



Objectifs :

L'utilisation du bois répond parfaitement au respect de l'environnement et aux besoins de qualité thermique et acoustique. Afin d'atteindre l'objectif ambitieux de réduction par 4 des émissions de GES affiché par la France, le programme de recherche industrielle EFFINOV'Bois propose d'apporter une solution technologique intégrée qui permettra de réduire la consommation d'énergie pour les bâtiments existants. Le projet propose d'optimiser des complexes génériques industrialisés multifonctionnels à base de bois, destinés à la réhabilitation des façades par l'extérieur.

EFFINOV'Bois apportera des réponses techniques et scientifiques vis à vis des gains énergétiques, des comportements hygrothermiques des systèmes conçus en vue d'une industrialisation et également sur le confort intérieur apporté par cet élément.

De plus, seront intégrés, les critères acoustiques, environnementaux, économiques, sociétaux et architecturaux qui doivent être nécessairement pris en compte dans le cadre d'un projet global de réhabilitation.

Retombées :

Les différentes étapes et résultats obtenus tout au long du projet Effinov'Bois ont fait l'objet de communications dans des commissions professionnels ou dans diverses manifestations françaises et internationales.

De plus, les résultats obtenus au cours du projet vont permettre d'étayer scientifiquement les travaux de la commission de normalisation du NF DTU 31.4, futur DTU pour les façades bois rapportées.

De plus, le projet a servi de base scientifique au programme national Atout Bois Eco Rénovation (ABER).



Impacts sur la filière:

L'évaluation multicritère des performances des parois avant et après rénovation confère à la conception technique un degré de complexité assez élevé. Les solutions techniques du projet EFFINOV'Bois ont permis de rendre accessible cette conception aux entreprises du secteur « bois construction », qui ne sont pas spécialisées dans les domaines aussi variés que la mécanique, la thermique, l'acoustique, le confort visuel,...

Le projet a également permis de donner des orientations technico-économiques aux preneurs de décision : l'étude des gains énergétiques et environnementaux à la fois à l'échelle de la paroi mais aussi à l'échelle du bâtiment a permis d'identifier des compromis tout à fait pertinents.



Coordinateur :

Nom : Sylvain BOULET

Société : Institut Technologique FCBA

Adresse : Allée de Boutaut
33028 Bordeaux

E-mail : sylvain.boulet@fcba.fr

Laboratoires, centres techniques :

- CSTB,
- CEA-INES,
- I2M-TREFLE,
- Li2A,
- FIBC.

Partenaires industriels :

- ADYAL • OSSABOIS

Date de labellisation : Janvier 2011

Durée du projet : 41 mois

Date de début du projet : Janvier 2010

Lieu de réalisation du projet : France



Budget Total : 1 712 412 €

Montant de l'autofinancement : 861 384 €

Financement obtenu : 851 028 €

Financeur : ANR

