



ResiCare



# ResiCare, des technologies de résine innovante et non-toxique

## RÉSINES HISTORIQUES



Formaldehyde

Resorcinol



Isocyanates



10 ans de R&D / +40 brevets

People

Planet

Performances

Résine innovante  
Haute performance  
Non-toxique (sans SVHC)

## CHAMPS D'APPLICATION

Planches



Structurels



Renforts textiles



Abrasifs



Isolants



...

Une résine adaptable à vos besoins

# BOIS

CONTREPLAQUÉ

OSB

LAMELLÉ COLLÉ

...



Résine  
ResiCare

Propriétés et caractéristiques modulables selon vos besoins : pH, viscosité, réactivité, types d'application etc...

Résine prête à l'emploi ou production in-situ

Résine non toxique\* et objectif biosourcée  
\*sans SVHC



Certification & Support technique





Institut Technologique FCBA

# FCBA : Nos champs d'action

## L'institut technologique au service de la Filière Forêt Bois :

- 300 personnes au service des entreprises d'un ensemble de secteurs professionnels
- Des métiers pour répondre aux besoins de la filière



Forêt – Sylviculture



Approvisionnement –  
1<sup>ère</sup> transformation



Bois Construction



Ameublement

**Nos marchés :** Forêt, exploitation forestière, Scierie, Pâte à papier, Emballage, Panneaux, Charpente, Menuiserie, Construction bois, Ameublement ...

**Nos implantations:** Bordeaux, Paris, Grenoble, Dijon, Limoges, Nantes

# Parmi nos métiers : la Recherche

## ✓ **8 Domaines de Recherche et d'Innovation Stratégiques**

- Sylviculture et Amélioration génétique (Biotechnologies)
- Optimisation de la qualité et de la disponibilité des approvisionnements de la 1ère transformation
- Qualification de la qualité de la matière première bois et des produits connexes en interaction avec les produits et les procédés de la première transformation
- **Bois dans la construction**
- **Nouveaux produits, usages et procédés associés en ameublement**
- **Nouveaux matériaux à base de bois et de fibres et concept de bioraffinerie**
- **Développement d'écotechnologies pour améliorer la performance environnementale des secteurs bois et ameublement**
- Faciliter la mise en œuvre de synergies entre maillons du secteur en intégrant les composantes sociales, économiques et territoriales

# BIOSENSE

Marché  
Chargé de profession

CHIMIE DU VEGETAL  
Michaël LECOURT

Directrice  
Elisabeth RAPHALEN  
Directeur adjoint: Gérard DEROUBAIX

**Certification de traçabilité**  
François CHARRIER  
PEFC, FSC,  
OFG, Bois des Alpes,  
NF Biocombustibles solides et EN+

**Laboratoire de Chimie-Ecotoxicologie**  
Elisabeth RAPHALEN  
Chimie analytique  
Environnement & Santé  
Qualité de l'air intérieur  
Protection des bois

**Environnement Economie  
Bioressources EEB**  
Gérard DEROUBAIX  
Environnement Santé  
Economie  
Bio-ressources  
Social/sociétal

**INTECHFIBRES ITF**  
Michel PETIT-CONIL  
Partenariat CTP  
Pâtes à papier  
Panneaux et isolation  
Extraction de molécules  
naturelles  
Microfibrilles de cellulose



**InTechFibres**  
experts in plant chemistry



**43 EQTP répartis sur le territoire**

# L'implication de FCBA dans BioImpulse

## ✓ Objectifs pour FCBA

- Participer au **développement d'une résine biosourcée** dans le domaine du bois
- Proposer des **solutions** à l'industrie du bois pour **diminuer les impacts environnemental et sanitaire** des procédés
- **Assurer l'accompagnement** du transfert des solutions développées auprès des acteurs industriels

## ✓ Moyens mis en œuvre

- 2 équipes impliquées et leurs savoir-faire
  - Pole IBC – lamellé collé et caractérisations des panneaux
  - Pole Biosense – simulation des process de production – impacts environnementaux – émissivité
- Les appareils d'essais
  - Encolleuses pilotes
  - Presses pour lamellés collés ou panneaux
- Les équipements de caractérisation associés aux applications

**MERCI DE VOTRE  
ATTENTION**



---

[www.resicare.com](http://www.resicare.com)

virginie.roux@resicare.com



---

[www.bioimpulse.fr](http://www.bioimpulse.fr)



---

[www.fcba.fr](http://www.fcba.fr)

michael.lecourt@fcba.fr

